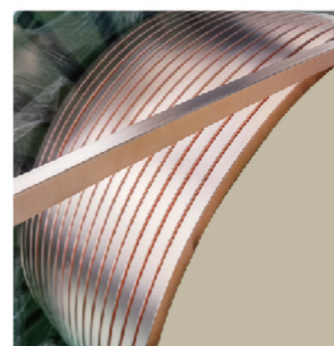
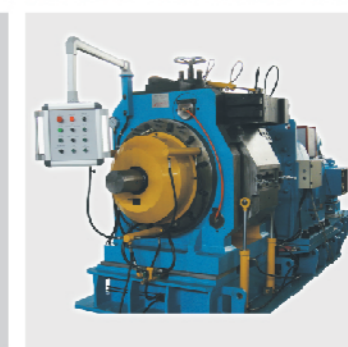
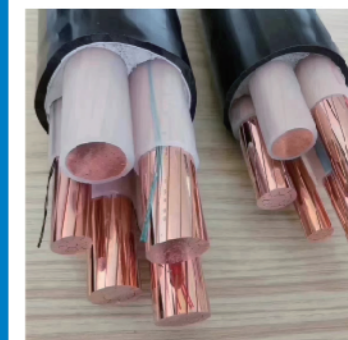


手机: +86 135 0612 4377 (WhatsApp, Wechat)

网址: www.czaibang.com

www.continuousextrusion.com

**常州艾邦**  
Чанчжоу Айбан



## 铜铝连续挤压及包覆设备

Оборудование для покрытия и непрерывного прессования алюминия и меди

**常州艾邦机械科技有限公司**  
ООО «Механическая и Научно-Техническая компания Чанчжоу Айбан»

地址(Адрес): 常州市新北区黄河西路279 Город Чанчжоу район Синбэй проспект Хуанхэсилу Номер 279

电话 (Телефон): 00-86-519-85960371, 85960370 传真 (FAX): 00-86-519-81580370

E-mail: czsbj1004@126.com

邮编 (Почтовый индекс): 213125

**常州艾邦机械科技有限公司**

ООО «Механическая и Научно-Техническая компания Чанчжоу Айбан»

## 公司简介 >>>

常州艾邦机械科技有限公司是一家高科技民营股份制企业，公司专业生产铜铝材连续挤压机系列机组及铝包钢线连续包覆成套设备。公司拥有雄厚的技术研发力量和齐全的工艺设备，聚集了一批技术人才及高级管理人才。公司十分注重科技创新，已获得多项国家专利，2009年公司承担国家创新基金项目，并获得资助，TJ400/280、LJ400/250均获得江苏省高新技术产品认定。2010年9月被列为江苏省高新技术企业。公司先后通过SGS ISO9001-2008及欧盟CE论证。公司生产的铜铝材连续挤压机机组及铝包钢包覆成套设备受到国内外铜铝加工企业及变压器、电机、电线电缆行业的青睐，设备已远销到美国、俄罗斯、意大利、巴西、乌克兰、印度、马来西亚、缅甸等国。

公司地处常州高新区，东临沪宁高速薛家出入口，西靠民航常州机场，交通十分便利。公司本着“诚信，创新，务实，高效”的宗旨，真诚为广大用户提供优质高效的服务，期待与新老用户携手合作，共谋发展。

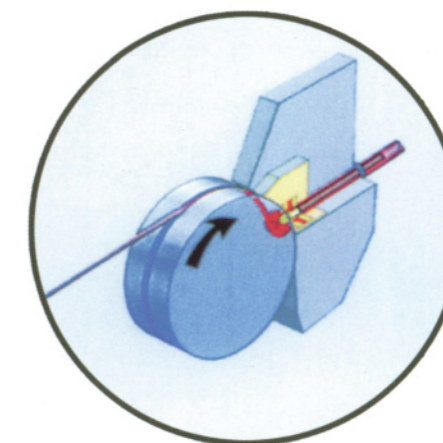
## Введение о компании >>>

ООО «Механическая и Научно-Техническая компания Чанчжоу Айбан» является высокотехническим частным акционерным предприятием, специализирующемся на производстве агрегатов и комплектного оборудования для покрытия и непрерывного прессования меди и алюминия. Компания имеет богатые возможности технических проектно-конструкторских работ и обладает техническим оборудованием, привлекает технический персонал и опытные управленческие кадры. В компании, большое внимание уделяется техническим инновациям, таким образом был получен ряд национальных патентов, в том числе TJ400/280 и LJ400/250. В 2009 году, компания занималась инновационным проектом государственного ассигнования. В сентябре 2010 года, компания стала относиться к высоко-технологичному предприятию в провинции Цзянсу. Компания в первую очередь последовательно приобрела сертификаты EC CE и SGS ISO 9001. Оборудование компании пользуются всеобщим признанием среди зарубежных и внутренних заводов по обработке меди и алюминия, а так же в отрасли производства трансформаторов, электромашин, проводов и кабелей. Наше оборудование уже экспортируются в такие страны как США, Россия, Италия, Бразилия, Украина, Индия, Малайзия, Мьянма и другие.

Наша компания находится в зоне развития новых высоких технологий в Чанчжоу. С восточной стороны расположена скоростная автотрасса «Шанхай—Наннин», на западе расположен Чанчжоуский гражданский аэропорт, таким образом, транспортная инфраструктура очень удобная. Цель компании :“искренность, инновации, деловитость и высокая эффективность”, поэтому, мы честно предоставляем всем клиентам высококачественный и эффективный сервис, надеемся на долгосрочное сотрудничество с новыми и старыми клиентами, чтобы стимулировать взаимовыгодное развитие.

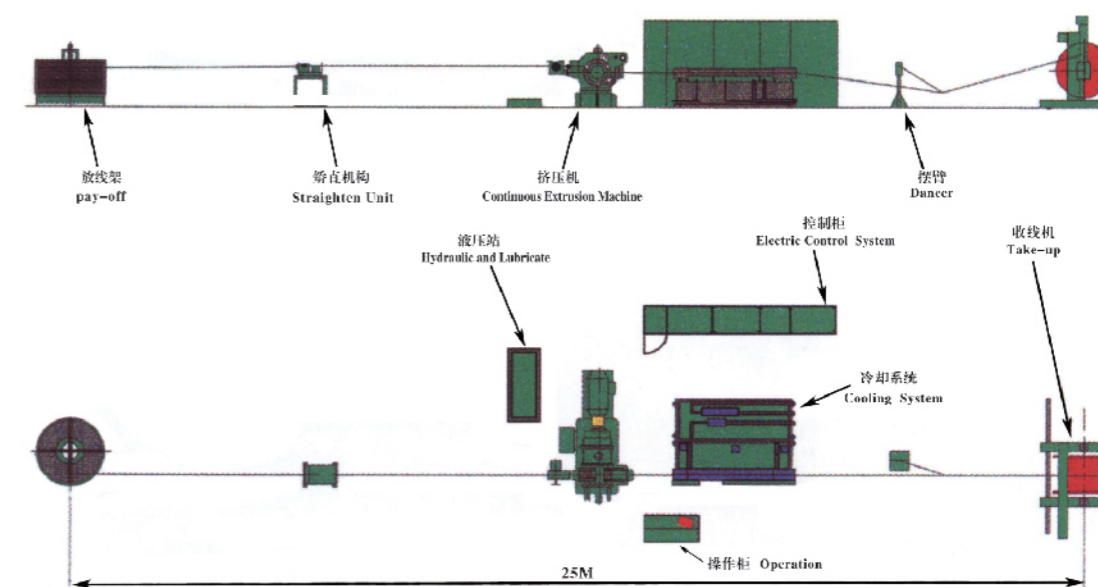
## 原理 (见右图)

挤压轮在动力的驱动下，沿图示的方向旋转，当原材料（铜或铝）进入挤压轮轮槽时，在槽轮的摩擦力作用下，被引到由挤压轮和模腔形成的挤压腔内，由于档料块阻止了材料的继续前进，在摩擦力产生的高压和高温作用下，挤出铜型材。



## 铜铝材连续挤压生产线示意图

Описание производственной линии непрерывного прессования меди и алюминия



## Принципы работы

Под воздействием движущей силы колесо для прессования крутится по указанной в рисунке стороне. В первую очередь, заготовка входит в впадину колеса, потом при воздействии силы трения попадет в полость между колесом и камерой, от сопротивления упорной планки заготовка, под высоким давлением и температурой в камере, превращается в медный профиль.

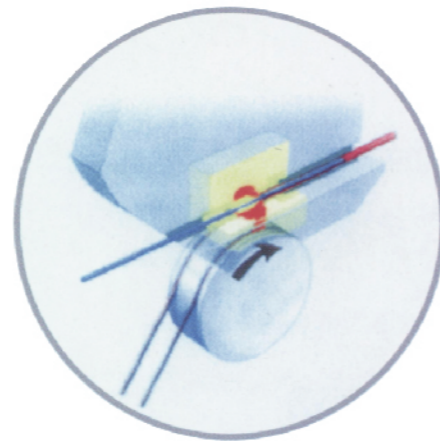
## 铝包钢包覆生产线简介 —— Описание производственной линии алюминиевого покрытия стали >>>

铝包钢技术是采用切向连续包覆技术，将铝连续不断地包覆在经过处理的钢芯线外层表面上，再采用双金属同步变形工艺将其拉拔到所需的产品规格尺寸。利用该技术生产的铝包钢线能达到国际IEC标准和美国ASTM标准要求。

Технология алюминиевого покрытия стали использует тангенциальное непрерывное покрытие, то есть, непрерывное алюминиевое покрытие обработанной поверхности стальной жилы, затем протягивается до нужного размера продукции. Таким образом, полученная продукция соответствует международным стандартам IEC и американским стандартам ASTM.

### 该设备型号为LB350-2/200.技术参数如下

- 挤压轮公称尺寸：340mm
- 主机额定转速：16.7rpm
- 主电机额定功率：200kw
- 铝包钢丝尺寸：4-8mm
- 铝包钢包覆生产速度：180m/min

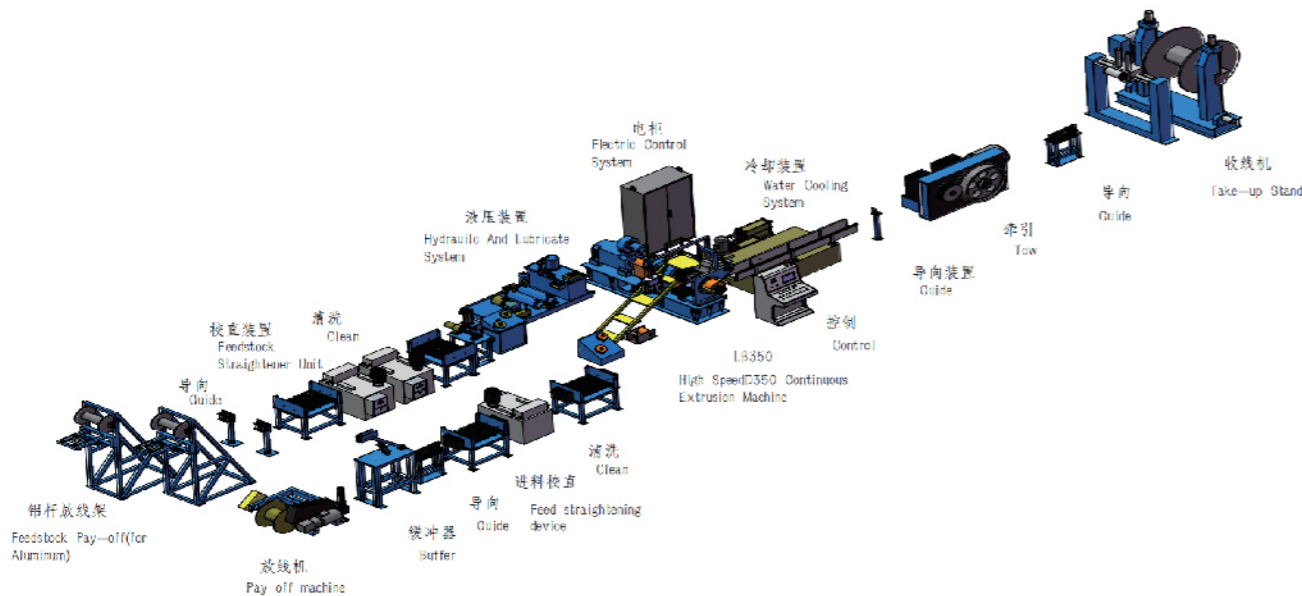


### Технические параметры оборудования LB350-2/200

- Номинальный размер прессованного колеса: 340mm
- Номинальная скорость главного механизма: 16.7rp
- Номинальная мощность главной электромашины: 200kw
- Размер стальной жилы: 4-8mm
- Скорость алюминиевого покрытия стали: 180m/min

### 铝包钢生产线示意图

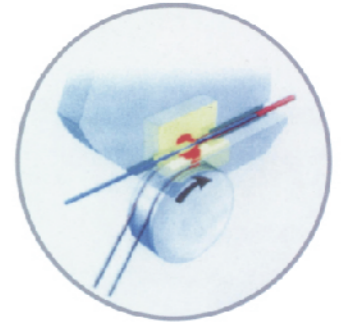
Планировка производственной линии алюминиевого покрытия стали



## 软包覆包覆生产线简介 —— Описание производственной линии алюминиевого покрытия мягкой жилы >>>

软包覆技术是采用切向间接连续包覆技术，将铝连续不断地包覆在软芯线外层表面上，再采用履带牵引拉拔，将铝紧紧包覆在软芯线表面或碳纤维表面，利用该技术可以生产高品质防火电缆铝护套以及高抗拉强度、抗氧化输变电电缆。

Технология алюминиевого покрытия мягкой жилы использует тангенциальное непрерывное покрытие, то есть поверхность мягкой жилы непрерывно покрывается алюминием, потом протягивается под воздействием гусеничной тяги, чтобы поверхность мягкой жилы или поверхность углеволокна была крепко покрыта алюминием. Таким образом, производятся высококачественные противопожарные алюминиево-кабельные оболочки и антиокислительные и тоководные кабели с высокой прочностью на разрыв.

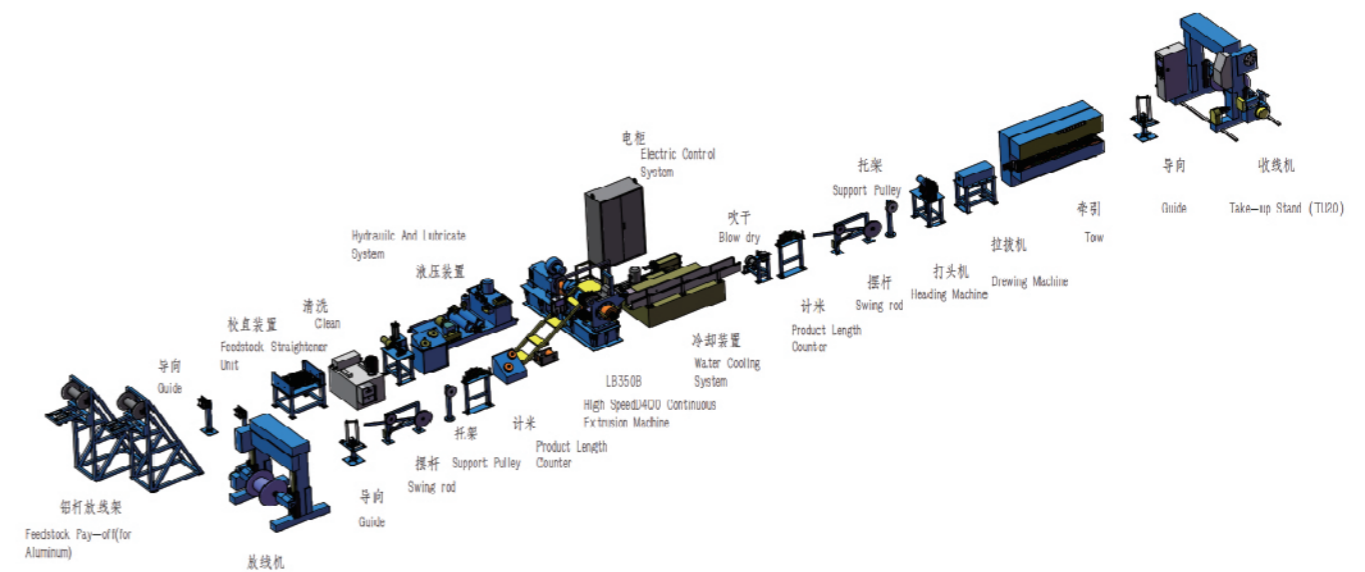


### 技术参数 / Технические параметры

设备型号 оборудования	350	400
挤压轮公称尺寸 ( mm ) Номинальный размер прессованного колеса	340	400
主机额定转速 ( rpm ) Номинальная скорость главного механизма	16.7	12.5
主电机额定功率 ( kw ) Номинальная мощность главной электромашины	200	315
软芯线尺寸 ( mm ) Размер мягкой жилы	6.1-35	20-60
软包覆包覆生产速度 ( m/min ) Скорость алюминиевого покрытия мягкой жилы	20-80	10-20

### 软包覆生产线示意图

Планировка производственной линии алюминиевого покрытия мягкой жилы



# 铜连续挤压生产线 —— Линия непрерывного прессования меди >>>

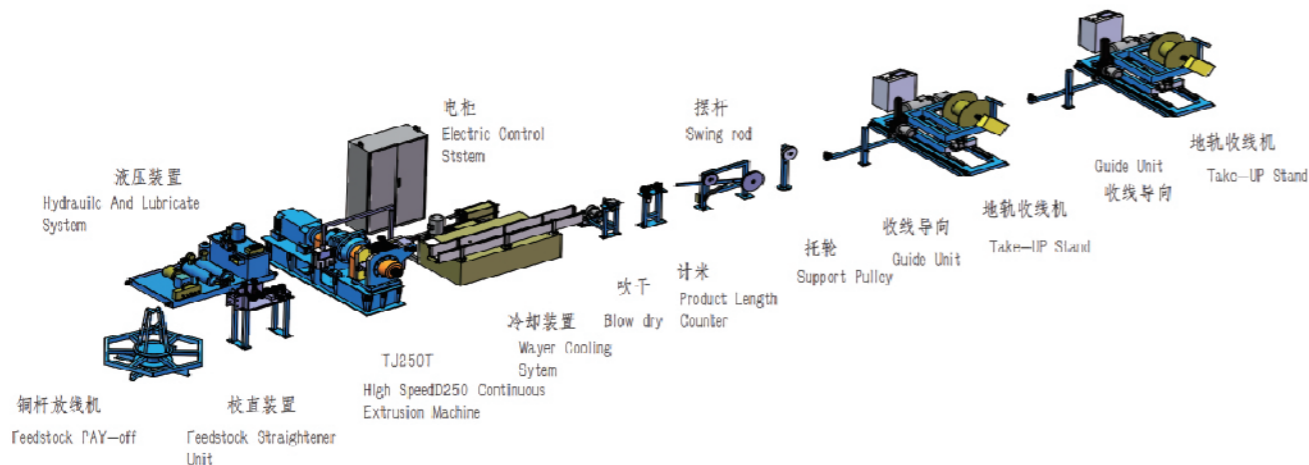
## 铜扁线连续挤压生产线 Линия производства медно-плоского провода



### 技术参数 / Технические параметры

型号 Тип	适用范围 Сфера применения	挤压轮直径 Диаметр прессованного колеса	主电机功率 Мощность главного двигателя	最高转速 Максимальная скорость оборотов	平均生产能力 Средняя производительная мощность	产品断面积 Площадь профиля	产品最大宽度 Максимальная ширина	产品最小厚度 Минимальная толщина	泄漏量 Утечка	坯料直径 Диаметр заготовки
250	各种实心铜材	250	45	11	144	8-60	18	0.8	≤3%	Φ8
300	Медный прокат разного типа	300	90	11	400	8-250	50	0.9	≤3%	Φ12.5
300T	Медный прокат разного типа	300	110	20	800	20-200	40	1.5	≤3%	Φ12.5

### 配置及平面布置图 / Схема размещения и планировки



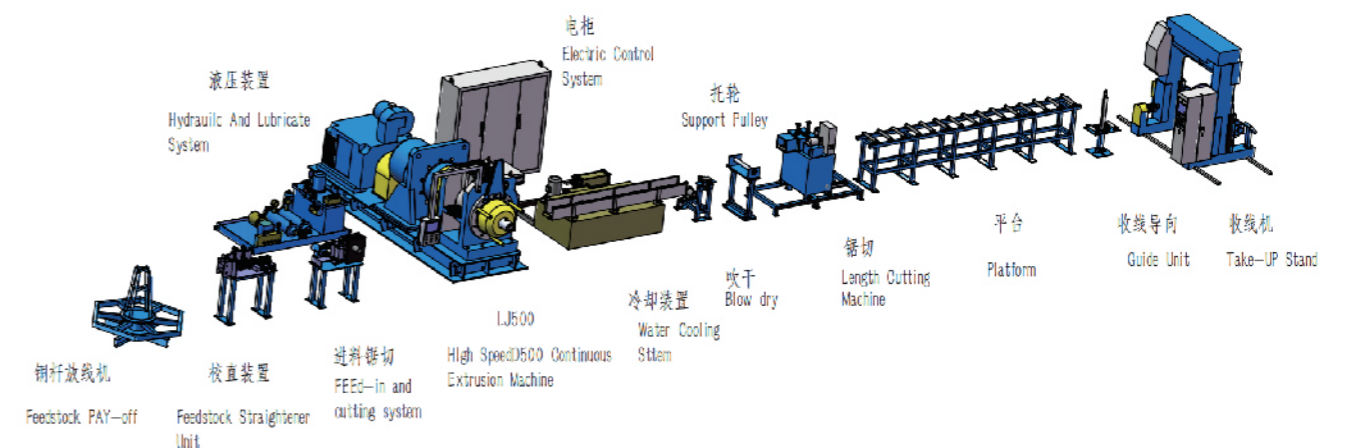
# 铜、排、板连续挤压生产线 /Линия производства медного листа и профили



### 技术参数 / Технические параметры

型号 Тип	适用范围 Сфера применения	挤压轮公称直径 Диаметр прессованного колеса	主电机功率 Мощность главного двигателя	最高转速 Максимальная скорость оборотов	平均生产能力 Средняя производительная мощность	产品断面积 Площадь профиля	产品最大宽度 Максимальная ширина	产品最小厚度 Минимальная толщина	泄漏量 Утечка	坯料直径 Диаметр заготовки
350	各种实心铜材 Медный прокат разного типа	350	200	11	800	100-1000	100	3	≤5%	Φ16
400		400	250	10	1200	250-2200	170	3	≤5%	Φ20
500		500	400	10	1600	200-3800	240	6	≤5%	Φ22
550		550	450	8	2200	300-5800	260	6	≤5%	Φ25
600		600	450	8	2500	380-8000	315	8	≤5%	Φ28
630		630	500	8	3000	400-8000	340	10	≤5%	Φ30
650		650	600	8	3500	400-10000	420	12	≤5%	Φ30

### 配置及平面布置图 / Схема размещения и планировки



## 高铁接触导线 —— Линия производства контактного провода для высокоскоростной железной дороги >>>

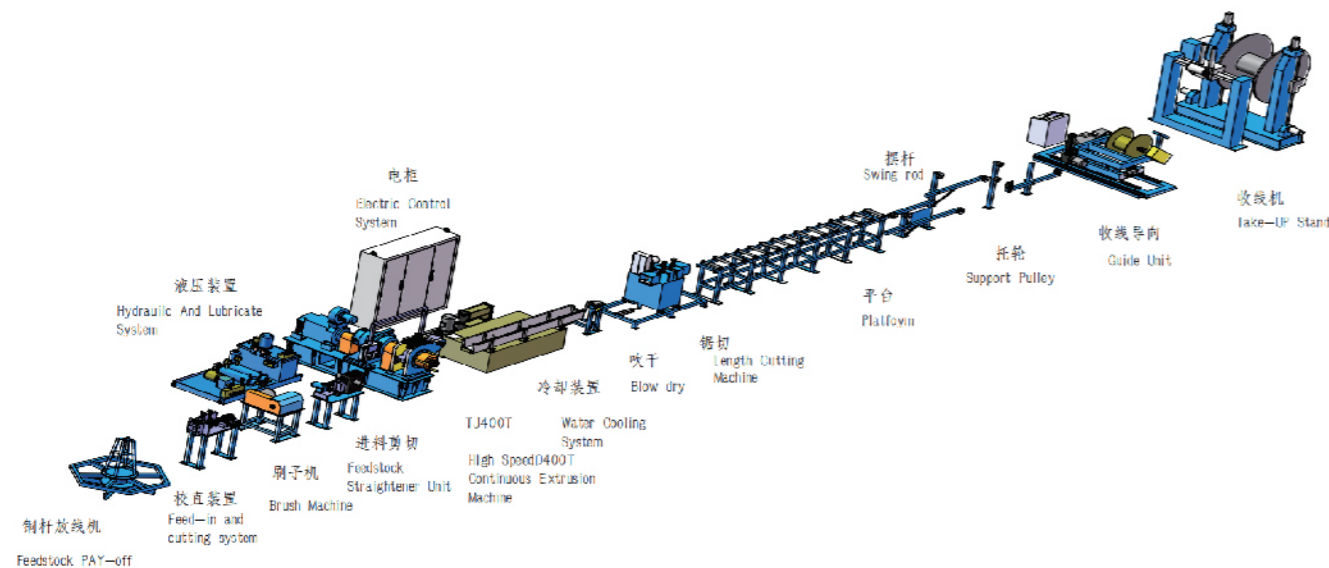
### 铜合金线专用 /Линия производства проволока медного сплава



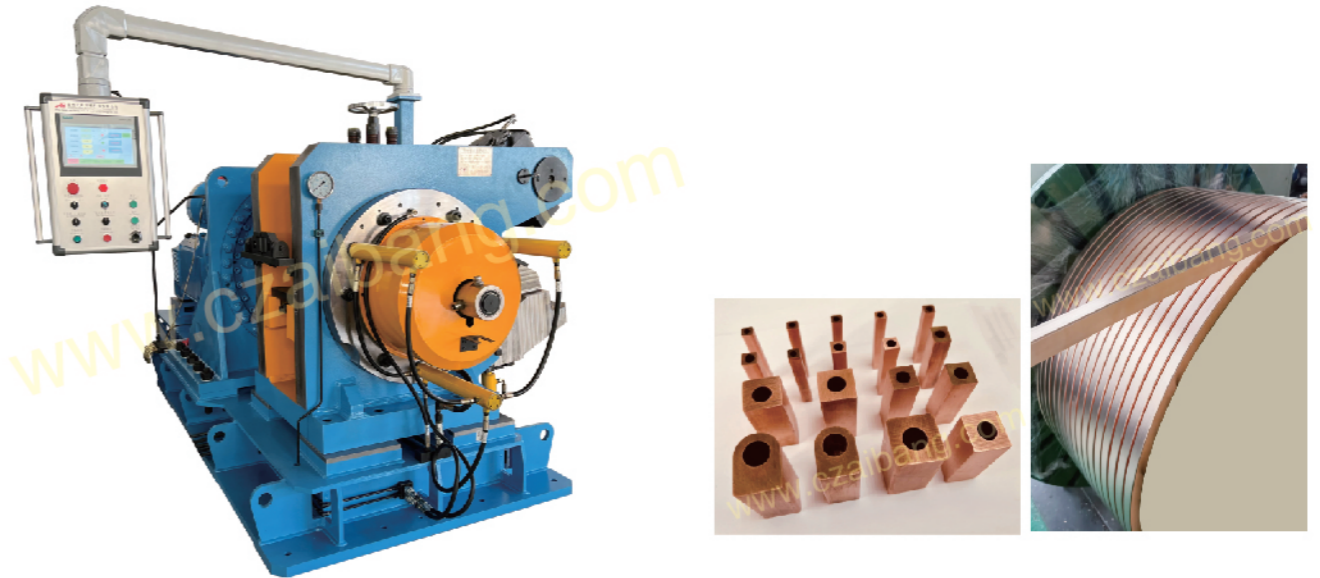
### 技术参数 / Технические параметры

型号 Тип	适用范围 Сфера применения	挤压轮直径 Диаметр прессованного колеса	主电机功率 Мощность главного механизма	最高转速 Максимальная скорость оборотов	平均生产能力 Средняя производительная мощность	产品直径 Диаметр изделия	泄漏量 Утечка	胚料直径 Диаметр заготовки
400A	各种铜银、铜锡、铜镁合金线	400	280	8	500	Φ16-Φ30	≤5%-8%	Φ20
500		500	315	8	600	Φ20-Φ30	≤5%-8%	Φ20
550A	Медный прокат разного типа	550	450	8	800	Φ16-Φ30	≤5%-8%	Φ20-Φ22

### 配置及平面布置图 / Схема размещения и планировки



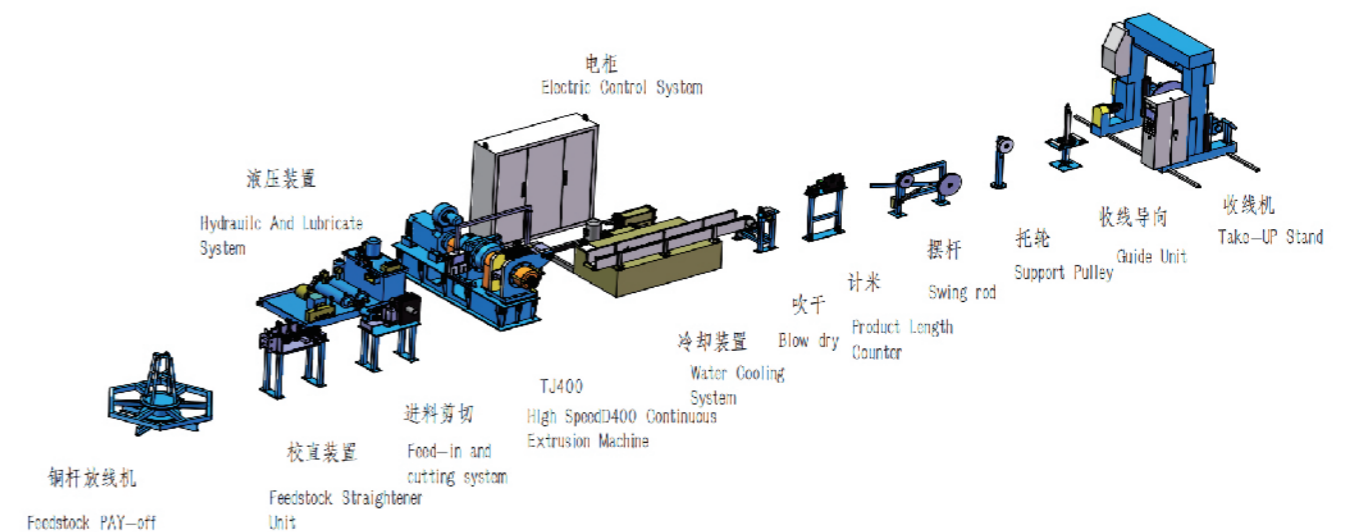
## 铜管连续挤压生产线 —— линия непрерывного экструзии медных труб >>>



### 技术参数 / Технические параметры

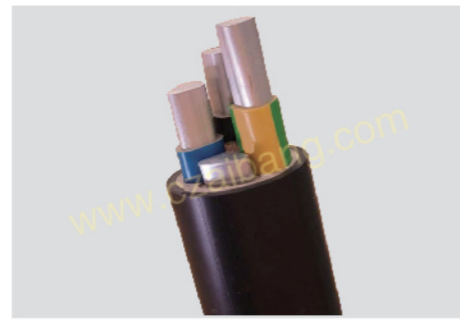
型号 Тип	适用范围 Сфера применения	挤压轮直径 Диаметр прессованного колеса	主电机功率 Мощность главного механизма	最高转速 Максимальная скорость оборотов	平均生产能力 Средняя производительная мощность	产品直径 Диаметр изделия	泄漏量 Утечка	胚料直径 Диаметр заготовки
350	各种铜银、铜锡、铜镁合金线	350	200	11	300-400	7x7-20x20	≤5%-8%	2xΦ8
400	Медный прокат разного типа	400	250	8	500-600	20x20-38x38	≤5%-8%	2xΦ12.5

### 配置及平面布置图 / Схема размещения и планировки



# 铝连续挤压生产线 —— Линия производства алюминиевого профиля

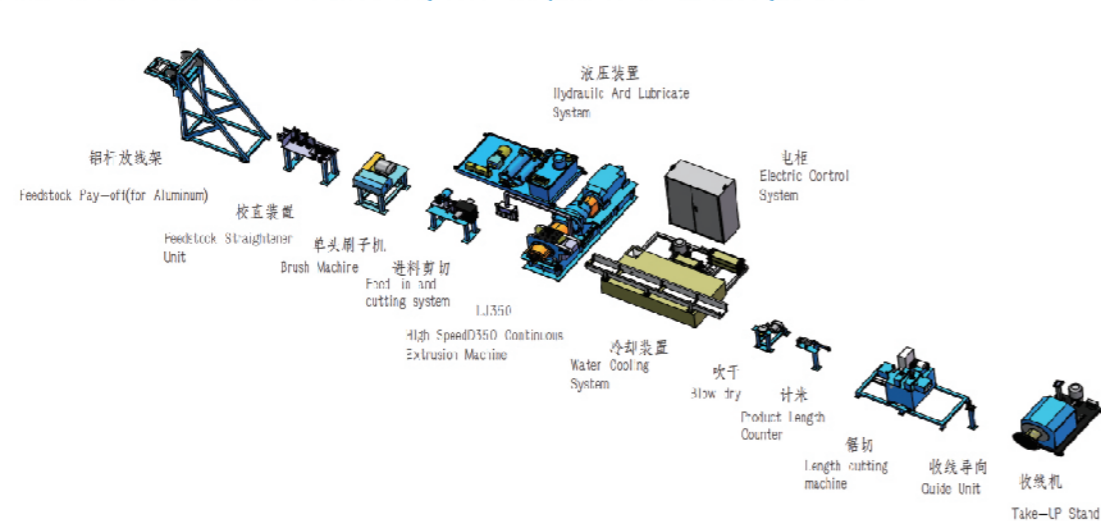
## 铝扁线 生产线 铝扁线 生产线



### 技术参数 / Технические параметры

型号 Тип	适用范围 Сфера применения	挤压轮公称直径 Диаметр прессованного колеса	主电机功率 Мощность главного механизма	最高转速 Максимальная скорость оборотов	平均生产能力 Средняя производительная мощность	产品断面积 Площадь профиля	产品最大宽度 Максимальная ширина	产品最小厚度 Минимальная толщина	泄漏量 Утечка	坯料直径 Диаметр заготовки
300	各种铝排 Различные алюминиевые ряды	300	110	30	140-220	10-100	30	0.7	≤1%	Φ9.5-Φ12
350		350	200	20	350	50-1000	100	2	≤3%	Φ12-Φ15
400		400	250	20	500	50-2000	100	3	≤3%	Φ12-Φ15

### 配置及平面布置图 / Схема размещения и планировки



# 铝管连续挤压生产线 / Линия производства алюминиевой трубы



### 技术参数 / Технические параметры

型号 Тип	适用范围 Сфера применения	挤压轮直径 Диаметр прессованного колеса	主电机功率 Мощность главного механизма	最高转速 Максимальная скорость оборотов	平均生产能力 Средняя производительная мощность	管径 Диаметр трубы	产品最小管壁厚度 Минимальная толщина стенки	泄漏量 Утечка	坯料直径 Диаметр заготовки
300	各种铝管 Различные алюминиевые трубы	300	110	20-30	160-220	Φ6-Φ20	0.4	≤1%	Φ9.5-Φ12
350		350	200	20	250-400	Φ6-Φ40	0.7	≤3%	Φ12-Φ15
400		400	250	20	400-500	Φ8-Φ60	2	≤5%	Φ15

### 配置及平面布置图 / Схема размещения и планировки

